Ueber bie

Arbeitsvorräthe der Natur

und ihre Bennhung.

Bon

Dr. Karl Zöppriß, Professor in Giegen.

Berlin, 1870.

C. G. Lüderit'sche Berlagsbuchhandlung. A. Charifins. Das Recht der Uebersetung in fremde Sprachen mird vorbehalten.

Der überwiegende Theil der Menschheit ist zur Beschafsfung seiner Lebensbedürsnisse auf mechanische Arbeit angewiesen, möge diese Arbeit nun durch die Hände oder durch Maschinen, im Kleinen oder im Großen geleistet werden. Es scheint deßhalb wohl gerechtsertigt, einmal über den mechanischen Begriff, über Ursprung und Herkunft der Arbeit zu reden.

Seder Arbeiter in diesem weiteren Sinne glaubt, zu wissen, was Arbeit ist; denn ein Seder hat das Bewußtsein, redlich seine Arbeit zu verrichten. Wenn aber Alle der Reihe nach, unabhängig von einander, eine Definition, eine Feststellung des Begriffs der Arbeit geben sollten, so würden vermuthlich außerordentlich verschiedene Ansichten zu Tage kommen und es würde keine leichte Aufgabe sein, das allen Gemeinsame herauszuschälen.

Diese Unbestimmtheit des Begriffs der Arbeit rührt daher, daß man im gewöhnlichen Sprachgebrauch bei dem Worte Arsbeit viel mehr an das Nebensächliche, die begleitenden Umstände der Arbeit zu denken pflegt, als an diese selbst. Ein Frauenzimmer spricht von seiner Näharbeit oder Stickarbeit, Tagelöhner, welche eine Grube auswersen, nennen das Emporheben der Erde ihre Arbeit, Bergleute, welche das Erz von den Wänden des Gesteins ablösen, nennen dieß ihre Arbeit; die Schmiedesarbeit besteht im Emporheben des Hammers und der Spinner v. 102.

an der Spinnmaschine arbeitet, indem er den Wagen heraußzieht und hineindrückt; der Gebirgsbewohner, welcher den Dünsger für seine Felder mühsam auf dem Rücken den Berg hinaufstragen muß, nennt dieß den Haupttheil seiner Arbeit.

Bas Jedem zunächft beim Ueberblicken biefer Beifpiele auffällt, ift, daß alle die genannten Arbeiten mit förperlicher An= ftrengung verbunden find, daß fie ermuden. Der Nähterin und Stiderin ermuden die Finger, den Erdarbeitern und Bergleuten die Arme und das Kreuz, dem Schmied der ben hammer schwin= gende Urm, bem Spinner Bein- und Rudenmuskeln u. f. w. Trothdem würde der fehr irren, welcher als allgemeinste Defini= tion der Arbeit hinstellen wollte: Arbeit ift jede Thätigkeit des Rörpers, welche mit Unftrengung ober Ermudung verknupft ift. Denken wir etwa an Arbeiter, die Baffer aus einer Grube ichopfen muffen. Wenn in der Rabe diefer Grube ein Baffer= lauf vorüberführt, der das nöthige Gefälle hat, fo fann berfelbe jum Betrieb eines Schöpfrades benutt werden, welches daffelbe leiftet, was vorher ben Tagelöhnern übertragen war. Es wird also dieselbe Arbeit geleiftet, ohne daß irgend ein menschlicher Körper angestrengt wird. Fast überall läßt fich Menschenarbeit burch Maschinenarbeit ersetzen. Hieraus folgt, daß wir bei der Fest= ftellung des Begriffs der Arbeit absehen muffen von der Rud-Wirkung derfelben auf die ausführende Maschine, welche entweber der Mensch sein kann ober ein Thier ober eine Arbeitsma= schine im engeren Sinne des Worts. Bielmehr find wir angewiesen auf eine nähere Betrachtung des mechanischen Borgangs, des Erfolas bei der Leiftung einer Arbeit; dieser Erfolg ift nun aber bei dem gulett erwähnten Beispiel der, daß eine gewisse Quantität Waffer aus einem tieferen Niveau in ein hoberes übergeführt, alfo um eine gewiffe Sobe gehoben wird. Wenn bie Sebung von Menschen vollbracht wird, so wiffen wir alle, (204)

daß deren Anstrengung um so größer ift, oder wenn fie durch eine Wafferhebemaschine besorgt wird, daß die Triebkraft, also das Gefälle, die Dampfmaschine u. s. w. um so bedeutender fein muß, je höher der obere Bafferspiegel über dem unteren liegt. Wir fonnen defhalb mit Recht fagen, die geleistete Urbeit in vorliegendem Beispiel wächft in demselben Mage wie die Höhe, auf welche die Waffermaffe gehoben wird; der Art, daß die geleiftete Arbeit die doppelte ift, wenn die Subhöhe die dop= pelte ift, die dreifache, wenn die Subhöhe die dreifache ift. Wem es etwa nicht ohne Weiteres einleuchten sollte, daß bei der Bebung einer bestimmten Baffermenge, 3. B. eines Centners Baffer um 10' genau die doppelte Arbeit geleiftet wird, wie bei einer Sebung um 5', der fann es fich leicht flar machen, wenn er sich denkt, der Arbeiter stehe dicht über dem unteren Wasser= fpiegel, und 5' über diesem sei auf einem Geftell ein Reservoir aufgeftellt. Der Arbeiter bebt mit feinem Schöpfer burch wieberholtes Schöpfen den Gentner Waffer in bas Refervoir. Ift bieß geschehen, so bat er genau die Salfte seiner Arbeit gethan. Denn er braucht sich jetzt nur auf das Gestell neben das Refer= voir zu stellen und hat dann dieselbe Waffermaffe um dieselbe Höhe, um die zweiten 5 Fuß zu heben, um seine ganze Arbeit zu vollenden. Mit anderen Worten, die Hebung einer bestimm= ten Waffermaffe auf die Sohe von 10' ift die doppelte Arbeit, wie die Sebung derfelben Maffe um 5'.

Ich habe bisher nur Nachdruck auf die Sohe, d. h. den Ab= ftand in senkrechter Richtung zwischen den beiden Wafferspiegeln gelegt. Es ift in der That leicht einzusehen, daß die Arbeit nur von dieser senkrechten Sobe abhängt und nicht von der Ent= fernung, um welche die gehobene Maffe zur Seite bewegt wird.

Denken wir uns die Rinne, welche das gehobene Baffer abführt, quer über die Grube laufend, so ift es in der That (205)

ganz einerlei, ob der Arbeiter gerade an dem Punkte des unteren Wasserspiegels schöpft, der senkrecht unter dem Punkte der Rinne liegt, an dem er ausgießt, oder ob er an einem näher oder weiter zur Seite gelegenen Punkte schöpft. Für den Effekt ist es ganz einerlei, wo er schöpft; seine Arbeit vermehrt sich weder, noch vermindert sie sich. Eine Vermehrung der Arbeit tritt erst in dem Augenblick ein, wo die Rinne höher über den unteren Wasserspiegel emporgehoben würde. Der menschliche Arbeiter wird sich den Weg, längs welchem er den Schöpfeimer auswärts führt, so wählen, wie er ihm am bequemsten im Schwunge liegt. Bei einem Schöpfrad, welches in Eimern schöpft, die am Kranze des Rades besestigt sind, ist der Weg der Sebung ein Halbkreis.

Die bei einer Hebung geleistete Arbeit ist also unabhängig von dem Wege, auf dem die Last emporgeführt wird, nur abhängig von der senkrechten Hubhöhe.

Was charafterisirt nun aber die senkrechte Richtung vor allen übrigen? Jedes Kind weiß darauf zu antworten. Es ist die Lothlinie; die Nichtung, welche ein schwerer Körper dem Faben ertheilt, an welchem er aufgehängt ist; die Richtung, in welcher ein frei fallender Körper sich abwärts bewegt; mit anderen Worten: Es ist die Richtung der Schwerkraft.

Die Schwere ist die anziehende Kraft, welche von der Erde auf alle Körper ausgeübt wird und vermöge welcher dieselben, wenn ihnen die Unterlage entzogen wird, sich nach dem Mittelpunkte der Erde hinbewegen in einer Richtung, die wir eben mit dem Worte senkrecht bezeichnen. Bei der Hebung einer Masse wird also die geleistete Arbeit gemessen durch die Strecke, um welche die Masse in der Richtung der Schwerkraft gehoben wird, und zwar richtiger gesagt, gegen die Richtung der Schwerkraft,

welche von oben nach unten wirkt, während die Hebung von unsten nach oben stattfindet.

Die Arbeit besteht also barin, daß eine Masse gegen die Richtung der Schwerkraft um eine Strede bewegt wird; daß die Schwerkraft langs einer gemiffen Strede überwunden wird. Und zwar wächst oder vermindert sich die Arbeit in demselben Mage, in welchem diese Strede vergrößert oder verkleinert wird. Aber die Arbeit ift noch von einem zweiten Kaktor abhängig, von der Masse, welche gehoben wird. Die Hebung von 2 Cent= nern Waffer auf dieselbe Sohe wie vorhin erfordert die doppelte Arbeit, welche ein Centner erfordert. Denn wenn ein Arbeiter dieß verrichten foll, so hebt er erft einen Centner und darauf den zweiten Centner, thut also hintereinander zweimal dieselbe Arbeit. Wir können bemnach auch sagen, die Arbeit mächst in bemselben Mage wie die gehobene Masse. Damit ist aber der mechanische Begriff der Arbeit schon so gut wie festgestellt. Die Arbeit, welde bei einer Sebung geleistet wird, ift nur abhängig von dem gehobenen Gewicht und der Subhöhe und wächst in demselben Mage, in dem jeder dieser beiden Faftoren wächft, der Art, daß wenn bei einer Arbeitsleiftung 3. B. das 3 fache Gewicht 4 mal so hoch gehoben wird als bei einer anderen, die erste Arbeit wegen des 3 fachen Gewichtes 3 mal, wegen der 4 fachen Sohe weitere 4 mal, im Ganzen also 3 mal 4 mal, also 12 mal so groß ift als die Zweite.

Es bleibt jetzt nur noch übrig, eine gewisse Arbeitsleiftung sestzusetzen, durch welche alle übrigen gemessen werden sollen. Denn wie alle Längen durch eine bestimmte Einheit, den Fuß oder Meter, alle Gewichte durch das Pfund oder Kilogramm gemessen, d. h. ausgedrückt werden, so wird es nöthig sein, alle Arbeiten durch eine Einheit auszudrücken. Es liegt nun sehr nahe, zur Einheit der Arbeit diesenige zu wählen, wobei die Ge-

wichtseinheit um die Längeneinheit gehoben wird, also nach unferem Mafinftem als Arbeitseinheit Diejenige zu mablen, wobei ein Pfund einen Fuß hoch gehoben wird. Diese Arbeits= einheit nennt man ein Fußpfund und drückt dann jede Arbeits= Leistung in Aufpfunden ebenso aus, wie das Gewicht eines Korpers in Pfunden, oder wie die Länge einer Linie in Fußen. Nach dem neufranzösischen Maßinstem, welches in wenigen Sabren auch das allgemeine deutsche sein wird, ift die Arbeitseinheit die, welche der Hebung von 1 Kilogramm um 1 Meter entspricht. Sie wird Meterfilogramm genannt. Wenn nun eine Laft von 5 kil. einen Meter hoch gehoben wird, so ist die Arbeit = 5 mkil., und wenn diese 5 kil. 7 m. hoch gehoben werden fol= len, so ist die Arbeit 7 mal so groß, also $7 \times 5 = 35$ mkil. und es wird Niemanden mehr unverständlich sein, wenn ich fage, man erhält die Arbeit, ausgedrückt in Meterkilogramm, wenn man die Babl ber gehobenen Kilogramme multiplicirt mit ber Rahl der Meter, um welche fie gehoben worden find. In der Sprache der Mechanif lautet diese Definition der Arbeit:

Die Arbeit ist das Produkt aus dem Gewicht in die Hubhöhe.

Daraus ergeben sich nun allerlei einfache Folgen, z. B. daß ein Arbeiter, der 1 Pfund 100 Fuß hoch zu heben hat, genau dieselbe Arbeit leistet, wie einer der 100 Pfund einen Fuß hoch hebt, denn 1.100=100.1. Wir fönnen ferner sofort seststellen, wie sich die beiden Arbeitseinheiten, das Fußpfund und Meterskilogramm zu einander verhalten; da 1^{m} . $3\frac{1}{5}$ rhl. Fuß und $1^{kil.}=2$ Pf., so ist $1^{mkil.}=2$. $3\frac{1}{5}=6\frac{2}{5}$ rhl. Fußpfund.

Ein großer Theil der Leser wird vielleicht noch niemals eine Arbeit in Fußpfund oder Meterkilogramm haben ausdrücken hören. Vielmehr ist im gewöhnlichen Leben ein anderes Arbeits= maß gebräuchlich, welches sich in jeder Beziehung durch seine (208)

Unzweckmäßigkeit auszeichnet und nach und nach ganz abkommen wird: ich meine die Bezeichnung der Leiftungen in Pferdefraften. Es ift febr begreiflich, daß zur Zeit als die Menschheit begann, die thierischen Triebkräfte durch Maschinen zu ersetzen, also durch Bafferrader, Dampfmaschinen u. f. w., daß man da die Leiftungen der Letteren zunächst verglich mit derjenigen der bisher gebräuchlichsten Motoren. Da als folche hauptfächlich Pferde Dienst leisten mußten, so verglich man die Leistung ber Maschine mit derjenigen eines Pferdes, und sagte also, die Maschine leistet fo und foviel mal mehr als ein Pferd, hat demnach so und so viel Pferdefräfte; fo entstand dieses Arbeitsmaß. Es springt aber Jedem in die Augen, wie unficher dieses Maß ift, denn gewiß gibt es eben so wenig 2 genau gleich ftarke Pferde, als es 2 gleich ftarke Menschen, als es überhaupt 2 gleiche Drganis= men in der Natur gibt. Die Kraft welches Pferdes foll nun die Arbeitseinheit fein? Bon unserem gewonnenen Standpunkt zumal muß jeder Versuch zurückgewiesen werden, eine Arbeit burch die Anftrengung des leistenden Thieres u. f. w. zu be= ftimmen, denn wir haben ja gesehen, daß die Arbeit gang unab= hängig ift von der sie leistenden Maschine und nur durch ihr Resultat gemeffen wird; wir können beghalb wohl die Anstrengung eines Thieres durch die Arbeit meffen, die es vollbracht hat, aber nicht umgekehrt die Arbeit durch die Kraft des Thieres. Der Grund, warum der Ausdruck Pferdekraft noch immer fein Dafein fristet, ift ber, daß man tem ursprünglich so unbestimmten Begriffe eine bestimmte mechanische Bedeutung unterlegt bat, d. h. festgesetzt hat, daß eine Pferdekraft die Arbeit von 75 mkil. be= deuten foll. Wenn man also die Leiftung einer Maschine in Pferdefräften kennt, fo braucht man diese Bahl nur mit 75 zu multipliciren, um dieselbe in Meterfilogramm zu tennen; in Fußpfund ausgedrückt ift die Pferdefraft = 62. 75 = 480 Fußpfund.

Die bisherigen Auseinandersetzungen bezogen fich nur auf eine gang bestimmte Art der Arbeit, nämlich die Sebung von Lasten, die Ueberwindung der Schwerfraft. Bei weitem der größte Theil aller Handwerke und Fabrifationszweige hat aber Arbeit gang anderer Art zu leiften. Ich fann diese Art der Ar= beit gang im Allgemeinen bezeichnen, wenn ich fage, es handelt fich darum, den von der Natur geschaffenen Zusammenhang zwiichen den einzelnen Theilchen von Stoffen zu lodern, zu lofen und neue Form, neue Gruppirung, neuen Zusammenhang berauftellen, in welchen die Stoffe dann bem diretten Bedurfniß, der Bequemlichkeit des Menschen dienlich find. Beispiele werden dieß erläutern. Die Arbeit des Holzhackers besteht darin, daß das natürlich gewachsene Solz aus seinem Zusammenhange gelöst und in geeignete Sandstücke zerlegt wird. In ähnlicher Weise trennt der Bergmann das Erz vermöge hammer und Schlegel aus der Verbindung mit dem Muttergeftein. Der Schreiner, ber Schloffer, ber Dreber, Topfer, Goldarbeiter und viele andere Gewerbe haben gleichfalls zum größeren Theil die Aufgabe, von gegebenen Blöcken des Rohmaterials, also des Holzes, des Metalls u. f. w. durch Sage, Meißel, Sobel, Feile soviel abzutrennen, daß das übrig bleibende Stud eine zum Gebrauch geeignete Form erhalt, mahrend wieder andere Sandwerke diese geeignete Form nicht durch Abtrennen von Material, sondern durch gewaltsame Verschiebung der Theile des Stoffs gegeneinander, alfo g. B. durch Sammern wie der Schmied, durch Rneten wie ber Bader, durch Streden u. f. w. hervorbringen. Bei anderen Gewerben, wie 3. B. dem Spinner= und Weberge= werbe, ift die Reihe der vorkommenden Arbeiten eine manich= faltigere, dagegen aber find die zu überwindenden Rrafte feine fo großen.

Benn ich, wie soeben, von zu überwindenden Kräften spreche,

so habe ich damit schon das Verbindungsglied genannt, wodurch der Zusammenhang zwischen dieser zweiten Klasse von Arbeiten und der zuerst betrachteten einfachsten Arbeit, der Hebung eines Gewichtes, hergestellt wird. Wie bei der Hebung die Schwerstraft überwunden werden muß, so müssen auch bei allen den in zweiter Linie genannten Arbeiten Kräfte überwunden werden; nur sind diese Kräfte andere als die Schwerfraft.

Wir haben es hier mit einer sehr allgemeinen Rlaffe von Rräften zu thun, mit den Rräften, welche die Materie überhaupt zusammen halten, den jog. Robafionsfraften. Denten wir uns durch einen beliebigen Körper 3. B. einen Stein einen Schnitt gelegt, fo muffen zwischen den Körpertheilchen, die rechts von dem Schnitte liegen und benen, die links bavon liegen, im natürlichen Zustande gewisse anziehende Kräfte berrschen; denn wenn dies nicht der Fall ware, so mußte ja bei der geringften Erschütterung der Körper längs dieser Fläche in 2 Theile auß= einander fallen; und zwar mußte dies für jede beliebige Lage des gedachten Schnitts ftattfinden; mit anderen Worten, ber Körper mußte bei jeder Erschütterung nach allen Richtungen bin auseinander fallen wie Staub, wenn die Theilchen deffelben nicht durch Kräfte, die zwischen den gang benachbarten wirken, in ihrer natürlichen Lage zusammengehalten würden. Das Borhandensein dieser Rrafte schließt man nicht nur aus der eben angeführten Betrachtung, die aus dem Nichtzerfallen ber Rörper die Rräfte folgert, sondern die Wirkung der Letteren läßt fich gang direkt zeigen. Um auffallendsten an den fogenannten elastischen Körpern, wie Gummi, Kautschuf u. f. w., welche die Eigenthümlichfeit haben, fich ftark ausdehnen zu laffen und dann, wenn die darauf wirkenden äußeren Kräfte aufhören, wieder in ihre frübere Form zurudzugeben. Diese Gigenschaft zeigen aber alle Körper in mehr oder weniger hohem Grade. Nehmen wir einen

Drabt von beliebigem Metall, Gifen, Meffing, Rupfer ober Gilber, flemmen ihn am oberen Ende fest, strecken ihn durch ein Gewicht, daß er gerade hangt und meffen feine gange. Nunmehr fügen wir unten ein bedeutenderes Gewicht zu, so werden wir den Draht sich verlängern seben; und zwar umsomehr, je größer bas angehängte Gewicht ift. Sobald man biefes wieder megnimmt, geht der Draht auf feine frühere gange gurudt. Daß ber von dem angehängten Gewicht ausgeübte Bug die Urfache ber Berlängerung des Drahtes ift, darüber fann fein Zweifel bestehn; die Ursache der Wiederverfürzung, also der rudgängigen Bewegung fonnen aber nur die Rohafionsfrafte zwischen den ein= gelnen Schichten des Drahtes fein. Denten wir uns ben Draht durch lauter fehr nahe Querichnitte in fehr bunne Schichten ger= legt, so wird jede Schicht von der vorhergehenden und der nach= folgenden durch die Robafionstraft feftgehalten, refp. angezogen; wenn nun an die unterfte Schicht ein Gewicht befestigt wird, fo fucht beffen Wirkung die unterfte Schicht von der zweitunterften zu entfernen und würde fie losreigen, wenn nicht die Rohafions= fraft die Schicht festhielte. Das Resultat wird sein, daß es der Schwere gelingt, die erfte Schicht von der zweiten etwas zu entfernen; dann hängt aber die ganze Laft an der zweiten Schicht und entfernt biefe von der britten, dadurch wird die britte von der vierten abgezogen u. f. w. bis zum Aufhangepunkt des Drahtes. Es wird also jede Schicht bes Drahtes von ber folgenden um ein Geringes entfernt und bas Gesammtresultat biefer Gin= zelvorgange ftellt fich in der fichtbaren Berlangerung bes Drabtes dar. Die Vermehrung der Abstände zwischen den einzelnen Schichten bes Drabtes konnen wir nicht wahrnehmen, benn biefe Abstände felbft find unferen Ginnen auch mit Buhülfenahme ber feinsten Inftrumente nicht mahrnehmbar. Selbst burch ein 10,000 mal vergrößerndes Mitroftop läßt fich nicht erkennen, (212)

baß die Körper, z. B. die Metalle aus von einander getrennten Theilchen beftehn. Die Phyfiker schließen vielmehr umgekehrt aus der Möglichkeit, die Körper auszudehnen und zusammenzubruden, auf das raumliche Getrenntsein ihrer fleinften Theilchen. Aus dem Bersuche mit der Dehnung des Drahtes fann man aber einen wichtigen Schluß ziehen über die Wirfungsweise der Rohafionsfrafte. Diefe Rrafte, die man auch elaftische Rrafte nennt, oder Glafticitatstrafte, muffen um fo ftarter fein, je weiter die Theilchen, zwischen denen fie wirken, von einander entfernt werden. Betrachten wir irgend einen Querschnitt des Drabtes. Wenn das angehängte Gewicht genügt bat, die elaftiichen Kräfte zu überwinden und die porbergebende Schicht von ber folgenden um ein Stücken zu trennen, fo würde, wenn in ber neuen Lage die Glafticitätsfrafte nicht größer waren als in der natürlichen Lage, die Schwere des Gewichtes dieselben abermals überwinden und die Entfernung noch weiter vergrößern. Man muß darans, daß diese Bergrößerung nicht eintritt, schlie-Ben; daß in der vergrößerten Entfernung der Schichten die Ungiehungsfräfte auch gewachsen find; mit anderen Worten, daß die elaftischen Kräfte um so bedeutender werden, je weiter die Theilchen der Körper aus ihrer natürlichen Lage entfernt werden. Bei der Dehnung des Drahtes durch ein Gewicht nimmt die Dehnung zu, bis die Summe ber burch Entfernung der Querschnitte wachsenden Glafticitätsfrafte gerade gleich geworden ift ber in dem Gewichte ihren Git habenden Schwerfraft. Es findet dann Gleichgewicht der Kräfte ftatt. Sobald nun aber bas Gewicht weggenommen wird, haben die nach oben ziehenden Rrafte die Oberhand und ziehen die Drahtschicht wieder empor. Die Drahtschichten folgen diesem Buge fo lange, als dieser vor= handen ift, d. h. fo lange die Rrafte noch Werthe haben. Lettere werden aber, wie wir saben, um so kleiner, je mehr sich die Theilchen ihrer natürlichen Lage wieder nähern. Haben sie biese Lage wieder erreicht, so bleiben sie in Ruhe, und wir schließen darauß, daß in der natürlichen Lage die Kräfte = 0 sind; denn wenn sie noch wirkten, so würden ihnen die Körpertheilchen auch noch weiter solgen und könnten nicht in Ruhe bleiben. Ich kann also jetzt eine früher gebrauchte Außdrucksweise verbessern und sagen: Im natürlichen Justande der Körper wirken keinerlei Kräfte zwischen dessen einzelnen Theilchen, dieselben werden aber sogleich wach, wenn die Entsernung zwischen den Theilchen vergrößert wird. Auß diesem Grunde kann ein Körper nicht in Staub zerfallen, weil bei der geringsten Entsernung der Theilchen von einander die Kohäsionskräfte sie wieder zusammensühren.

Gine gang abnliche Kraft, wie fie fich ber Ausbehnung ber Rorper entgegensett, wird auch burch beren Bufammen= brückung geweckt. Alle Rörper feten ber Zusammendrückung einen Widerstand entgegen, welcher mit dem Grade der Busam= mendrückung wächst. Trothem find alle Körper einigermaßen zusammendrückbar. Führt man mit dem eisernen Sammer einen Schlag auf den Ambos, fo wird die Maffe des letteren unter ber Macht bes Schlages etwas zusammengedrückt und schnellt, fobald der Schlag vollendet ift, wieder in ihre frühere Lage zu= rud. Diefes Burudichnellen unter bem Ginfluß ber erwedten elaftischen Kraft zeigt sich unsern Sinnen fehr beutlich barin, baf ber hammer nach bem Schlag mitemporgeschnellt wird; er prallt zurud. Die luftförmigen Körper find einer fehr bedeuten= ben Zusammendrückung fähig und an ihnen läßt fich daher am beften das Gefet studiren, nach welchem die Rrafte, welche fich ihr widerseten, wirken; man nennt hier diese Rrafte Gpannfräfte.

Denken wir uns eine Quantität Gas in einem senkrecht stehenden mit Boden versehenen Cylinder durch einen auschließen=
(214)

den Rolben abgeschloffen. Der aufgesetzte Rolben, den wir uns als gewichtlos denken wollen, wird nicht einfinken. Beschwert man ihn nun mit 5 Pfund, so finft er ein, indem die darunter befindliche Luft zusammengepreßt wird; wir wollen annehmen, er finke um 4 3oll. Legt man nun weitere 5 Pfund auf ben Rolben, so wird derselbe nicht um weitere 4 3oll einfinken, son= bern um weniger. Dieß ift ein Zeichen, daß mit der Zusam= mendrückung, also mit der Berminderung der gegenseitigen Ent= fernungen ber Theilchen des Gases die entstehenden Svannfrafte madifen. Man mußte ein größeres Gewicht als 5 Pfund, viel= leicht 8 Pfund gufugen, um ben Rolben um weitere 4 3oll bin= abzudrücken. Die hier auftretenden Kräfte find alfo von ganz berselben Natur wie diejenigen, die sich der Ausdehnung der Rörper widerseten; man faßt deßhalb beide Arten von Rräften unter dem Namen der elaftischen Kräfte zusammen und findet ihre Haupteigenschaft darin, daß fie im natürlichen Zuftand ber Körper = 0, d. h. nicht vorhanden find, daß fie aber bei jeder Buftandsveränderung entstehen und um fo größer werben, je weiter die Theilchen aus ihrer natürlichen Lage herausgebracht werden, mag nun dieß Herausbringen eine Naherung der Theilden, wie bei Bujammendrudung, oder eine Entfernung berfelben, wie bei Ausbehnung, fein. Doch muß ich einen Unterschied berporheben. Die Ausdehnbarkeit der Körper hat eine Granze. Es leuchtet auf den erften Blid ein, daß das Geset, welches ich oben bei ber Ausbehnung des Drahtes aufgeftellt habe, nur mit einer gewiffen Beschränkung gilt. Dieß Gefet fagte: Die elaftische Rraft wird um fo größer, je weiter die Theilchen (beim Drabt bie Querschnitte) von einander entfernt werden. Daraus konnte man ben Schluß ziehen, daß, wenn ich ben Draht in zwei Stücke schneibe, und die beiben Stücke von einander entferne, biese beiben Schnittflächen sich gegenseitig anziehen und zwar

um fo ftarter, je weiter ich fie von einander entferne; mas be= fanntlich der Erfahrung zuwider ift. Dieß ausgesprochene Birfungegesetz erleidet also eine Beschränkung. Die Rohafionefrafte wirken nur zwischen ben Theilchen in ihrem naturlichen Bufammenhang, oder wie wir uns genauer ausbrüden konnen, fie wirfen nur zwischen ben Theilchen, die fich in unmegbar fleiner Entfernung von einander befinden; sobald diese Ent= fernung eine mahrnehmbare wird, d. h. fobald wir einen 3wi= schenraum zwischen einem Theil des Körpers und einem anderen wahrnehmen können, ift längs ber Trennungsfläche die Möglich= feit beider Theile, aufeinander zu wirken, schon aufgehoben. Es wirfen diese Rrafte nur bei febr inniger Berührung. Man fann alfo fagen, die Wirkungsfphare ber Robafionsfrafte ift eine unmeßbar kleine, und wenn die Theilchen in eine Ent= fernung gebracht werden, wo fie außerhalb ihrer gegenseitigen Wirkungsiphäre liegen, fo wird ber Zusammenhang aufgehoben. Man nennt diefe Grange die Glafticitätsgrange und fagt alfo, wenn ein Körper über seine Glafticitätsgränze ausgedehnt wird, so kehren die Theilchen nicht in ihre natürliche Gleich= gewichtslage gurud, fondern reißen entweder auseinander, ober nehmen neue Gleichgewichtslagen an. Rur die Gafe konnen ins Unbegränzte ausgedehnt werden. Bei einigen von biefen hat dagegen die Busammendrudbarfeit gewiffe Grangen. Die Roblenfäure 3. B., welche einen Theil ber Luft, die wir ausathmen, bilbet, fängt an, wenn ber Drud, ber fie gufammenpreßt, eine gewiffe Sohe erreicht hat, fluffig zu werden, fich zu fondenfiren. Bei ben Dampfen ift bieß fehr befannt. Das Wasser verwandelt sich bei 100° C. = 80° R. in Dampf und oberhalb dieser Temperatur verhalt fich der Dampf gerade wie ein Gas, wie die Luft 3. B. Sat man aber ein Dampfquantum in einem Cylinder durch einen Rolben abgeschloffen, fo fann (216)

man, ohne die Temperatur, die wir zu 110° C. annehmen wollen, zu erniedrigen, durch bloße Jusammendrückung, indem man den Kolben mit einem Gewicht beschwert, den Dampf wieder in Wasser zurückverwandeln. Mit anderen Worten: bei höherem Druck bleibt das Wasser bis zu einer höheren Temperatur flüssig. Alle sesten Körper und viele Flüssigkeiten lassen sich durch beliebig große Druckkräfte zusammenpressen, ohne daß sie in ihrer Konstitution eine Aenderung erleiden, aber ihr Kauminhalt wird durch die ungeheuersten Druckkräfte nicht bedeutend verkleinert.

Nachdem wir die Natur der Zusammenhangsfräfte der Kör= per fennen gelernt haben, fonnen wir nun auch die Arbeiten beurtheilen, welche bei den Thätigkeiten geleistet werden muffen, wo dieser Zusammenhang geandert wird. Die meisten Sand= werke und Gewerbe haben eine Lösung des natürlichen Bufam= menhangs zum 3weck. In einfachster Weise z. B. das Solz= spalten und das Steineklopfen, aber auch das Sagen und Sobeln bes Schreiners, das Feilen und Drehen des Schloffers und Drechslers, das Schneiden des Schneiders und Schuhmachers u. f. w. Bei allen diesen Trennungen des natürlichen Zusammenhangs, einerlei durch welche Mittel fie bewerfftelligt werden mogen, durch Sage, Art, Feile, Scheere, Meißel, ift der Borgang der: Die Theilchen, welche auf beiden Seiten der Trennungsfläche liegen, werden erft wenig, bann immer mehr von einander entfernt und hierbei leiften die elaftischen Kräfte einen immer wachsenden Widerstand, bis die Entfernung die Glafticitätsgränze erreicht hat. In diesem Angenblicke find die beiden Klächen außerhalb des Bereichs ihrer gegenseitigen Birfung getreten und die Trennung ist vollendet. Wenn wir uns den einen Theil des Rörpers fest denken, den andern beweglich wie den abfallenden Hobel= oder Keilspahn, so bestand also die Arbeit darin, daß eine V. 102.

Maffe, auf welche die Robafionstraft wirkte, gegen die Richtung dieser Rraft um eine gewiffe, bier allerdings unmegbar fleine Strede bewegt murbe. Diejenigen Gewerbe, welche es mit einer Arbeit gegen die andere Klaffe der Kohäfionskräfte zu thun ha= ben, gegen die Rrafte, die fich ber Bufammendrudung widerfeten, find allerdings gering an Zahl, es gehört 3. B. das Teigkneten und Aehnliches hierher. Doch läßt fich ein viel einfacher und belehrender Kall anführen. In manchen Städten hat man fogenanntes trans= portabeles Gas. Es wird in England zur Beleuchtung ber Gisenbahnwagen, 3. B. auf der unterixdischen Gisenbahn in Lon= bon angewandt. Längs der Mitte des Wagendaches liegt da ein ftarker Schlauch, ber bas Gas in febr komprimirtem Zuftand enthält und burch die Brenner entweich en läßt. Diese Schläuche werden erneuert, sobald fie fast geleert find. Der Arbeiter oder die Maschine, welche das Gas auf Vorrath in die Schläuche prefit, hat eine Arbeit gegen die Spannfraft des Gases zu verrichten, welche fich der Annäherung der Gastheilchen widerfett. Auch hier werden also die Theilchen, von welchen die Kräfte aus= geben, gegen die Richtung dieser Kräfte verschoben.

Hierin liegt nun das gemeinschaftliche Band aller Arten von Arbeiten, die wir haben und die überhaupt denkbar sind. Auch bei der Hebung wird der Angriffspunkt der Schwerkraft, d. i. die Masse des gehobenen Körpers, gegen die Richtung dieser Kraft bewegt. Wir können somit den Begriff der Arbeit so seste

Arbeit wird jedesmal geleistet, wenn eine Masse, die den Augriffspunkt einer Kraft bildet, gegen die Richtung dieser Kraft bewegt wird; und zwar nennen wir, wie ich vorher bei der Hebung auseinandergesetzt habe, Arbeit das Produkt aus der Kraft in die Wegstrecke, um welche deren Angriffspunkt gegen sie bewegt worden ist.

Bei der Hebung ist diese Kraft das Gewicht des Körpers und wir messen überhaupt alle Kräfte durch die Schwerkraft, indem wir die Wirkung der Kräfte vergleichen mit der Wirkung, welche die Schwerkraft an demselben Körper hervorbringen würde.

Die Arbeiten, welche gegen elastische Kräfte geleistet werden lassen sich nicht so direkt auf dieselbe Weise messen, wie die bei der Hebung, denn wir können weder die Kräfte selbst messen, noch auch die Größen des Wegs angeben, um welche ihre Angriffspunkte fortgerückt werden, denn diese Wegstrecken sind ja unmeßbar klein, die Kräfte dagegen sehr groß. Trohdem lassen sich die Arbeiten bestimmen und ich werde nachher darauf zurücktommen.

Nach dieser genauen Feststellung des Begriffs der Arbeit kann ich übergehn zu dem Satze über die Arbeit, dessen allseitige Darlegung eigentlich mein Hauptzweck ist. Er heißt:

Arbeitsgrößen sind zwar wandelbare, aber unvergängliche Objekte; oder: es ist nicht möglich, Arbeit aus Nichts zu schaffen, noch auch einen Arbeitsvorrath zu vernichten, sondern es kann höchstens eine Arbeit in eine andere gleichwerthige umgesetzt werden.

Wem der Sat in seiner allgemeinen Fassung nicht ganz verständlich sein sollte, dem wird er wahrscheinlich an Beispielen rasch flar werden, denn er spricht etwas aus, was Seder eigentlich weiß. Ich will einige sehr gewöhnliche Wahrheiten hinstellen, welche weiter nichts sind als Specialisirungen des allgemeinen Satzes: Kein Müller kann mahlen ohne Gefälle, keine Windmühle geht ohne Wind, keine Dampsmaschine ohne Brennmaterial, kein Mensch und kein Thier kann ohne Nahrung zu nehmen arbeiten. Wir wollen wieder durch die Betrachtung solcher einzelner allgemein bekannter Fälle und durch Aufsuchen

des Gemeinschaftlichen in ihnen, uns zur Allgemeinheit des ausgesprochenen Gesetzes zu erheben suchen.

Alle Gewerbe, welche als Triebfraft das Baffer benuten, find im Stande baburch ihre Arbeit zu leiften, daß fie den Fall einer bestimmten Baffermaffe um eine gewiffe Sohe, das fogenannte Gefälle benuten, um ihre Triebmaschine in Gang gu feten. Da die einfachften Fälle in der Regel die lehrreichften find, so will ich auch hier wieder voraussetzen, die auszuführende Arbeit bestehe in einer Sebung, also 3. B. im Bafferichopfen aus einer Grube. Die Subhohe fei gerade jo groß wie das Gefälle, welches das Rad treibt, z. B. = 10'. Die Rinne, welche das Triebwaffer herbeiführt, liefere jede Sekunde 100 Pfund Waffer. Alsbann läßt fich auf der Stelle einsehen, wie viel Baffer die Maschine in 1 Sekunde im höchsten Falle beben fann: höchstens 100 Pfund. Um das einzusehen, braucht man fich die Sebevorrichtung nur in der Weise zu denken, daß an ben Enden eines über eine Rolle geführten Geils zwei gleiche Eimer befestigt find, wovon der eine durch das Aufschlagwaffer gefüllt wird und burch fein Niederfinken bis jum Niveau bes Abwaffers die Sebung des andern bewirft. Unter der Boraus= setzung, daß die Rolle ohne Reibung drehbar sei, wird ein Eropfen Uebergewicht den ersten Gimer gum Ginfen bringen, wodurch dann der zweite um dieselbe Sobe, die ich gleich 10' angenommen habe, fteigt. Wenn alfo in jeder Gefunde der erfte Gimer einmal mit 100 Pfund Baffer gefüllt wird, fo fann er in jeder Sekunde einmal den andern, ebenfalls mit 100 Pfund gefüllten Eimer um 10' emporheben, also höchftens 1000 Fuß= pfund Arbeit leiften. Mehr als diese Arbeitsmenge kann aber bei dem gegebenen Gefälle durch feine irgendwie konftruirte Ma= schine erreicht werden. Denn wenn es bei irgend einer Ginrich= tung möglich mare, mehr zu leiften, z. B. 101 Pfund 10' hoch (220)

zu heben, so könnte diese Maschine sich ihr Triedwasser selbst pumpen. Wenn sie also am Rande eines unerschöpflichen Wasserbehälters, z. B. des Meeres, aufgestellt wäre, so könnte sie nach und nach ihre Triedkrast ins Unbegränzte vermehren, indem sie auf se 100 Pfund Wasser, die durch das Gefälle zum Seespieget hinabsinken, immer 101 Pfund heben könnte, also mit der Zeit einen unendlich großen Arbeitsvorrath ausspeichern und daburch unbegränzte Nutzessetze erzielen würde. Das ist aber ein Unding. Die Gränze des Möglichen wird eben dadurch bezeichnet, daß durch Sinken einer bestimmten Duantität Wasser um eine gewisse höhe eine gleiche Masse um dieselbe höhe gehoben werden kann; ein Resultat, das in der Praxis wegen der Reibungswiderstände niemals vollständig erreicht werden wird.

Wenn wir die eben ausgesprochene Thatsache umdrehen, so können wir sagen:

Um eine bestimmte Arbeit zu leisten, muß immer eine gleich große Arbeit verzehrt, konsumirt werden.

Was ich unter Arbeitsverzehrung, Arbeitsaufwand verstehe, ift ganz klar. Wenn bei der Hebung eines Gewichtes von 5 Pfund um 6 Fuß eine Arbeit von 30 Fußpfund geleistet wird, so wird durch Senkung desselben Gewichtes um dieselbe Höhe eine eben so große Arbeit verzehrt, aufgewendet.

Von dem vorhin ausgesprochenen allgemeinen Sate, daß Arbeit niemals aus Nichts erschaffen, sondern nur umgewansdelt werden kann, habe ich also schon einen Theil bewiesen, indem ich gezeigt habe, daß um Arbeit zu leisten eine gleichswerthige Arbeit verzehrt werden muß. Es muß in unsrem Falle ein Aufschlagwasser vorhanden sein, d. h. eine Wassermasse in einem höheren Niveau. Aber um diese Bachs und Flußwasser in das höhere Niveau zu bringen, ist auch eine Arbeitsleistung nöthig gewesen, denn das Wasser sließt nicht von selbst den Berg

hinauf. Wir wissen, diese Wasser verdanken ihren Ursprung dem atmosphärischen Niederschlag, dem Regen, Schnee und Thau. Die atmosphärischen Erscheinungen, großentheils durch den Wind bedingt, leisten die Arbeit, welche nöthig ist, um unserer Industrie die Wasser, die Gefälle hinaufzupumpen. Wie dieß geschieht, davon werde ich in der Folge Gelegenheit haben zu sprechen. Für jetzt ist es mir hauptsächlich wichtig, sestgestellt zu haben, daß die Quellen, Bäche, Flüsse u. s. w. Arbeitsvorz räthe enthalten, welche durch natürliche Agentien aufgespeichert worden sind, und welche der Mensch in andere Arbeit umsehen kann, indem er einen Theil derselben konsumirt.

3ch habe den Sat von der Ungerftorbarteit der Arbeit bis= her nur für Arbeit gegen die Schwerfraft beleuchtet. Die Ausbehnung läßt fich nun auf der Stelle machen. Ungählige Gewerbe feten den Arbeitsvorrath eines Gefälles in Arbeit gegen Die Robafionsfrafte um; vielleicht am einfachften eine Gagemuble, in welcher der Zusammenhang zwischen den Theilchen des Holzes theilweise aufgehoben wird. Ich kann aber noch viel näher lie= gende Beispiele aus dem leben nehmen. Wer einen Stein ger= trummern will, muß eine Arbeit gegen die elaftischen Kräfte leiften. Um diefe zu leiften, bebt man ben Stein am einfachften mogs lichft boch in die Sobe und läßt ihn auf eine harte Unterlage g. B. auf das Pflafter herabfallen. Wenn der Stein nicht zu fest ift, wird er zerspringen, b. h. die Arbeit, welche der Mensch geleistet hat, indem er den Stein hob, und die in dem gehobenen Stein als Borrath porhanden ift, wird im Berabsturgen auf das Pfla= fter fonsumirt und in Arbeit gegen Diejenigen Krafte umgesett, welche die Bruchftude des Steins vorher zusammengehalten hatten. Ift der Stein febr bart, d. h. find die Busammenhange= frafte febr groß, fo muß man den Stein febr boch berabfallen laffen, man muß ihn erft boch binauftragen ober emporwerfen, (222)

um ihm eine größere Kallhöhe zu verschaffen; mechanisch ausge= drückt, man muß ihm einen größeren Arbeitsvorrath ertheilen, um die größere Arbeit gegen die Zusammenbangsfräfte leiften zu fonnen. - Man kann, wie Jeder weiß, dieselbe Arbeit auch noch auf andere Art leisten, indem man auf den zu gertrummernben Stein einen anderen ichweren, barteren Rörper auffallen läßt. Dieser lettere muß die Gigenschaft haben, daß seine Robafionsfrafte größer find, als die des zu zertrummernden. Fer= ner aber wählt man ihn fo, daß man recht viel Arbeit in ihm aufspeichern fann, ohne ihn allzuhoch zu heben; da die Arbeit das Produkt aus dem Gewicht in die Hubbobe ist, so muß man ben Körper also möglichst schwer machen. Diese Eigenschaften bedeutender Schwere mit fehr großer Glafticitätsfraft besitzt bas Gifen, und das Inftrument, welches wir uns eben mechanisch er= fonnen haben, ift der Sammer, in welchem man bei verhältniß= mäßig geringer Sebung einen bedeutenden Arbeitsvorrath auffpeichern tann, um ihn dann in Arbeit gegen elaftische Rrafte umzuseten. Jeder Arbeiter, der den Sammer benutt, mag er nun zertrümmern, ober Rägel einschlagen ober nieten, thut Ar= beit gegen die Rohafionsfrafte; und auch bier bewährt fich alfo das Gefets von der Wandelbarkeit aber Unvernichtbarkeit der Ar= beit. Ja wir benuten diesen Satz nun, um Arbeiten ber letteren Art zu meffen. Arbeiten bei Sebungen wiffen wir bireft zu meffen durch Gewicht und Subhöhe; allgemein gesprochen durch die Rraft und den Weg, langs welches die Rraft überwunden worden ift. Bei elaftischer Arbeit ift uns dief beides unbefannt, aber auf unferm Sate fußend können wir fagen: Wenn ein megbarer Arbeitsvorrath, 3. B. eines Gefälles eines gehobenen Sammers aufgebraucht wird zur hervorbringung einer elaftischen Arbeit, jo muß diese gleich sein dem aufgewandten Vorrath. Sobald man alfo nur die Bergleichung der geleifteten Roba=

fionsarbeit mit dem Aufwand an Hebungsarbeit aus führen kann, läßt sich der Werth der ersteren in Fußpfunden angeben. Wenn z. B. der Sägemüller ersahren will, welche Arbeit sein Sägeblatt thut, so muß er messen, wie viel Wasser auf sein Rad in der Sekunde fällt und wie hoch sein Gefälle ist. Beides mit einander multiplicirt giebt den Arbeitsvorrath, über den er sede Sekunde zu verfügen hat. Wenn dieser nur ein einziges Sägeblatt treibt, so gibt dieselbe Zahl die Arbeit an, welche dieses in der Sekunde gegen die Zusammenhangskräfte des Holzes leistet.

Bei solchen Bergleichungen tritt nun immer ftorend ber Gin= fluß der Reibung bazwischen. Es scheint fogar, als ob unser Satz nicht ftrenge richtig ware und daß wir sagen mußten: Die geleiftete Arbeit ift immer gleich dem aufgewandten Borrath, weniger einer Quantität, die bei der Reibung verloren geht. Bas aus dieser verlorenen Arbeit wird, wollen wir für den Augenblick noch unentschieden laffen. Jedenfalls aber können wir auf Grund unferes Sates unter gewiffen Umftanden beftimmen, wie viel Arbeit durch Reibung konsumirt wird; indem wir die wirklich geleiftete Arbeit meffen und von dem verbrauchten Ar= beitsquantum abziehen. Der Reft ift burch Reibung aufgebraucht. Wenn keine Reibung stattfände, so wären unsere Maschinen lauter fog. vollkommene Maschinen, welche genau daffelbe 21r= beitsguantum leiften, das fie von der Triebkraft konsumirten, oder die, wie der Techniker fagt, einen Nutzeffekt von 100 pCt. geben. Es würde dann ein Leichtes sein, ein fog. Perpetuum mobile zu konstruiren, d. h. eine Maschine, welche sich immer= fort bewegt, ohne die Zuführung neuer Triebfraft zu bedürfen. Wir brauchten 3. B. nur ein oberschlächtiges Rad mit einer Pumpe so zu verbinden, daß die Letztere das vom Rad abfallende Bafferquantum wieder in ein über dem Rad liegendes Refervoir emporpumpt, aus welchem es immer wieder auf das Rad fällt. (224)

Wenn kein Reibungsverlust stattsindet, so muß der Arbeitsvorrath, welcher verschwindet, wenn eine Wassermenge vom oberen Rande des Rades dis zum unteren sinkt, genau dieselbe Masse zur selben Höhe wieder emporheben können. Die eingehende Betrachtung der Arbeitsgrößen, welche durch Reibung verschwinden, muß ich auf den zweiten Theil dieses Vortrags verschieben. Nur sowiel sei hier mitgetheilt, daß dieser Verlust nur ein scheinbarer ist und daß auch in der Reibung keine Arbeit verschwindet sondern nur umgewandelt wird.

Für jett muß ich noch einen anderen Punkt zur Sprache bringen; eine neue Form, unter welcher die Arbeitsvorrathe er= scheinen können. Selbst wenn man die Reibung unberücksichtigt läßt, gibt es doch viele Fälle, wo Arbeit fonsumirt wird, ver= schwindet, ohne daß andere Arbeit geleiftet wird. Man braucht nur folgenden Borgang zu betrachten. Gin ichmerer Körper, der auf dem Boben eines Zimmers gelegen hat, werde bis zur Dede gehoben, dann ift ein Arbeitsvorrath in ihm aufgespeichert, welder in Fußpfund ausgedrückt gleich ift bem Gewicht bes Rorpers multiplicirt mit der Sohe des Zimmers. Der Körper moge nun frei herabfallen, an der Stelle des Bodens aber, wo er vorher gelegen, fei der Boden weggenommen und der Rörper falle wei= ter hinab in die tieferen Raume des Saufes, wohin wir ihn nicht weiter verfolgen wollen. Es genügt, den Körper bis zu dem Augenblicke zu betrachten, wo er die Stelle durchfällt, von ber aus er gehoben worden ift. Es ift fein Zweifel, daß ber Körper bis zu diesem Augenblick feine Arbeit geleiftet hat, die Arbeit muß also noch im Vorrath in ihm vorhanden fein. Der Buftand des Rorpers im Augenblicke ber Ankunft unterscheidet fich aber auch wesentlich von dem Zuftand, in dem er fich befinben wurde, wenn er eine Arbeit geleiftet hatte. Denken wir uns die Arbeit der Einfachheit halber so geleistet, daß das Gewicht

an einem über eine Rolle gebenden Seile befestigt ift und beim Niederfinken ein gleiches Gewicht hebt, fo ift, wenn von der Reibung abgesehen wird, der geringfte Drud auf das obere Bewicht vermogend, daffelbe zu langfamem Ginken zu bringen. Das Sinken dauert fort, bis das Gewicht auf dem Boden angekommen ift. Es kommt also hier mit einem Minimum von Geschwindigkeit an, wenn es die Arbeit der Hebung des anderen Gewichtes vollziehen muß; wir fonnen fagen ohne Geschwindig= feit, denn wir konnen bas Sinken fo langfam einrichten als wir wollen. Wenn aber das Gewicht ohne Arbeit zu leiften frei berabfällt, so verhält es fich gang anders. Da besitt daffelbe beim Erreichen seiner früheren Lage eine bestimmte Geschwindig= feit, welche von der Kall-Sobe abhängt und in fehr bedeutendem Make wächst, wenn diese Sohe wächst. In dieser Geschwindig= keit liegt das Aequivalent für die Arbeit, welche im anderen Falle geleiftet worden ift. In der Gefdwindigkeit muß ein Arbeitsvorrath enthalten fein. Daß dieß wirklich der Fall ift, davon fann man fich leicht überzeugen, man fann nämlich sofort die Geschwindigkeit verbrauchen, um eine Arbeit zu erzeu= gen, man kann den Arbeitsvorrath in Arbeit umsetzen. Denkt man fich auf dem unteren Boden einen Balken in der Mitte durch eine Schneibe unterftütt und ein bem fallenden gleiches Gewicht auf dem einen Ende a ebenso weit von der Schneide entfernt stebend, wie der Punkt auf dem anderen Ende b, auf den das Gewicht herabfalle, fo wird burch den Schlag des fallen= den Gewichtes auf b das Gewicht bei a in die Sohe geschleudert und zwar eben fo boch, als jenes herabgefallen ift. Das Ge= fallene kommt dabei zur Ruhe. Man fieht hier, wie durch Berbrauch einer Geschwindigkeit eine Arbeit geleistet ift, und zwar ist diese Arbeit wieder gleich dem Gewichte, multiplicirt mit der Sub = refp. Fall = Sohe.

Die Medjanif lehrt bei jeder beliebigen gegebenen Kallbobe die Geschwindigkeit zu berechnen, womit der Körper unten ankommt, und umgekehrt aus jeder beliebigen Geschwindigkeit die Fallhöhe zu berechnen, welche nothwendig ift, um dem Körper diese Geschwindigkeit zu ertheilen. Es ift gar nicht nothwendig, daß der Körper seine Geschwindigkeit wirklich einem freien Kalle verdankt. Er mag fie jeder anderen Urfache verdanken, der Kraft des Pulvers, der Glafticität, der thierischen Kraft; überall können wir vermittelft berfelben Formel aus der Geschwindigkeit selbst sofort die Sohe berechnen, von welcher der Rorper herabgefallen fein mußte, damit er durch den Fall diese Geschwindigkeit erlangt hatte; und hiermit ift zugleich der ihm bei diefer Geschwindig= feit innewohnende Arbeitsvorrath gegeben, benn dieser ift gleich ber berechneten Sobe multiplicirt mit dem Gewichte des Rorpers. Es ift dabei gang gleichgültig, welche Richtung Diefe Geschwindigkeit im Raume hat; jede laßt fich durch eine geeignete Bor= richtung, 3. B. einen Winkelhebel, in Sebungsarbeit verwandeln. Man benutt eine folche Ginrichtung, um bei artilleriftischen Berfuchen die Geschwindigkeit der Geschosse aus der gemeffenen Arbeitsleiftung zu bestimmen. Der Apparat heißt das ballistische Pendel. Gin ichwerer eisenbeschlagener Holzwürfel ift an einem langeren Draht pendelartig aufgehangt. Das Geschof wird ge= gen die Mitte einer feiner Seitenflächen abgeschoffen, bohrt fich ein und bringt den Block aus seiner Lage. Er macht eine Pendelichwingung, deren Beite an einem Gradbogen abgelesen wird. Daraus läßt fich die Sohe berechnen, um welche der Schwerpunft des Bürfels über das Niveau seiner Rubelage erhoben wird. Diese Sobe multiplicirt mit der Maffe des Blocks gibt die Arbeitsleiftung, welche gleich fein muß dem Arbeitsvorrath der Rugel. Bermöge ber ichon erwähnten Formel der Mechanif läßt

fich aus diesem Arbeitsvorrath die Geschwindigkeit der Rugel beftimmen, wenn ihr Gewicht bekannt ist.

So besitt eben jeder sich bewegende Körper einen gewissen Arbeitsvorrath allein in feiner Bewegung. Daraus erflärt fich die Körderlichkeit des Schwungs bei vielen mechanischen Berrichtungen. Wenn ich den Sammer brauche, so laffe ich ihn nicht nur aus einer gewiffen Sobe fallen, fondern ich gebe ibm vermöge meiner Armfraft eine größere Geschwindigkeit, einen Schwung, beffen Arbeitsvorrath fich zu bemienigen bingu abbirt, welcher in der Hebung aufgespeichert ift. Aus diesem Grunde wendet man bei fo vielen Maschinen das Schwungrad an, um den Gang zu regeln. Bei der Dampfmaschine z. B. wirkt die Triebkraft periodisch, d. h. es wird auf den Rolben so lange Ur= beit übertragen, als er fich von einem Ende des Evlinders zum andern bewegt, dann tritt ein Stillstand ein; ber Dampf tritt auf die andere Seite bes Rolbens und nun erft beginnt die rud= läufige Bewegung. Nach jedem Kolbengang tritt also ein foge= nannter todter Punkt ein, wo die Maschine keinen Arbeitsvorrath empfängt, alfo auch feine Arbeit leiften fann. Wenn aber Die Maschine ein Schwungrad befitzt, das sich mit binlänglicher Geschwindigkeit dreht, so enthält dieß einen solden Arbeitsvorrath, baß es, mahrend ber Rolben seinen Stillstand hat, von diesem Borrath abgibt und fo ermöglicht, daß die Arbeit, welche die Dampfmaschine vermitteln foll, ununterbrochen fortgeschieht. Der Gang der Maschine ift demnach so, daß bei jedem Rolbenstillftand ber Arbeitsvorrath des Schwungrades um etwas vermindert, bei jedem Kolbengang wieder erganzt wird.

In der Natur finden sich große Arbeitsvorräthe in Gestalt von Geschwindigkeiten angehäuft. Alle Wassergefälle, welche nicht gefaßt und benutzt werden, haben zur Wirkung, daß sie die in ihnen enthaltenen Wassermassen mit mehr oder weniger bedeutenden (228)

Beidwindigfeiten itromen machen. Diefe Geidwindigfeiten ent= halten dann dieselben Arbeitsvorrathe wie die fie erzeugenden Befälle, vorausgesett, daß fie feine wirklichen Arbeiten verrichtet haben. Sie leiften aber Arbeit, indem fie ihr Bett verandern, Steine, Geröll, Sand und Schlammmaffen loslofen und befor= bern, also Arbeit gegen die Busammenhangsfrafte ber fie umichließenden Theile ber Erdoberfläche und Erzeugung von Geschwindigkeit an vorher ruhenden Maffen. Die natürlichen Stromgeschwindigfeiten find an vielen Stellen benutt jum Betrieb un= terschlächtiger Wasserräder, welche durch den Stoß des Wassers getrieben werden, mahrend die ober= und mittelschlächtigen durch bas Gewicht des Waffers getrieben werden. Roch viel mehr werden aber in gewiffen Gegenden die in dem Bind enthaltenen Arbeitsvorräthe ausgebentet durch die Windmühlen, deren Alugel burch den Stoß des Windes in Bewegung gesetzt werden. In ebenen Gegenden, wo der Wind viel regelmäßiger weht und fich dreht als im Gebirge, ersett derfelbe vielfach die mangelnden Gefälle des Baffers. Faft alles Getreide wird in Solland und Rordbeutschland durch den Wind gemablen.

Im Bisherigen war mehrmals davon die Rede, daß alle unsere Maschinen nicht die volle Arbeit leisten, welche sie nach dem Saße von der Unvernichtbarkeit der Arbeit leisten müßten, b. h. daß nicht der ganze konsumirte Arbeitsvorrath eines Geställes in nußbare Arbeit umgesetzt wird. Ich habe diesen Berslust kurzweg auf Rechnung der Reibung zwischen den Maschinenstheilen gesetzt und mich einstweilen mit der erfahrungsmäßigen Thatsache begnügt, daß faktisch etwas an Arbeit verloren geht. Man kann sich leicht überzeugen, daß in der That durch Reibung Arbeit aufgebraucht wird. Wenn auf einer horizontalen Gbene, z. B. einem langen Tisch, ein auf der Untersläche glatter Gegensstand, denken wir etwa an ein Bügeleisen, durch einen Stoß in

gleitende Bewegung über den Tisch bin versetzt wird, so dauert diese Bewegung in der Regel nicht lange, sondern sie uimmt schnell an Geschwindigkeit ab und nach längerer oder fürzerer Beit, je nach der Stärke des Stofies, bleibt der Gegenstand liegen. Durch den Stoß hat derfelbe eine gewiffe Anfang8-Geschwindigkeit, also einen gewissen Arbeitsvorrath erhalten. Nach Beendigung feiner Bewegung ift diefer Borrath icheinbar verschwunden, ohne daß jedoch eine Arbeit geleiftet worden ware; benn da der Tisch horizontal ift, so wird keine Arbeit gegen die Schwere geleistet und ebensowenig wird eine Arbeit gegen die inneren Zusammenhangsfräfte des Tisches oder des Gifens geleistet, benn weder Tisch noch Eisen werden in ihrer Gestalt im Gerinaften verändert. Sier scheint unfer Sat von der Erhaltung der Arbeit uns im Stiche zu laffen. Der Arbeitsvorrath ift verschwunden, konsumirt, wie man zu sagen pflegt, durch die Reibung. Nun ift es aber ichon seit lange durch die Erfahrung bekannt, daß bei jeder Reibung ein neues Agens auftritt, namlich Barme. Man fann bei geeigneter Ginrichtung ber Ber= suche die Quantität der auftretenden Barme messen und hat bei allen berartigen Versuchen gefunden, daß in demselben Verhalt= niß Barme erzeugt wird, in welchem Arbeitsvorrath verschwindet.

Wenn nun unser Satz richtig ist, so müssen wir folgenden Schluß ziehen: Eine Bewegung von bestimmtem Arbeitsvorrath ist verschwunden, keine Arbeit geleistet, folglich kann die Bewegung nur auf andere Körper übertragen, höchstens unsichtbar geworden sein. In demselben Maße wie Bewegung verschwindet, tritt Wärme auf, folglich ist die Wärme unsichtbare Bewegung, die den verschwundenen Arbeitsvorrath enthält.

Obgleich dieser Schluß ein gang strenger ist, wird er doch für Seden, der ihn zum ersten Male hört, noch einer Erläuterung

bedürfen, namentlich über die Art der Bewegung, die wir als Wärme empfinden.

Ber den Ausdrud Bewegung bort, pflegt fich barunter eine wahrnehmbare Ortsveränderung eines Körpers vorzustel-Ien, wobei jeder Punkt besselben eine mehr oder weniger lange Begitrede zurücklegt. Es gibt aber felbft folde Bewegungen, wo beträchtliche Wegftrecken durchlaufen werden und es trogdem schwer ift, zu bemerken, daß der Körper in Bewegung befindlich ift. Denken wir uns eine Rugel von blant polirtem Meffing, welche genau durch die Mitte durchbohrt und auf eine glatt abgedrehte eiserne Achse gesteckt ift, beren beide Enden irgendwo befeftigt sein mogen. Auf irgend eine Weise werde die Rugel um diese Achse in rasche drebende Bewegung gesett. Wenn sich auf der polirten Fläche Unhaltspunkte fur das Auge finden, Fleden oder Striche, fo wird man leicht bemerken, daß die Rugel fich bewegt, benn man fieht diese kenntlichen Punkte an feinem Ange vorübereilen. Wenn aber die Politur febr vollkommen ist, so daß sich kein Punkt von dem anderen unterscheibet, so wird es dem Auge außerordentlich schwer zu beurtheilen, ob die Rugel fich bewegt und wie rasch fie rotirt, weil es eben nicht zu unterscheiden vermag, ob ein Punkt, der fich jett ihm gegenüber befindet, ein anderer ift als der, welcher sich ihm einen Augenblid früher gegenüber befand. Diefe Schwierigfeit wird zunehmen, je rascher sich die Rugel dreht und je weiter von der Rugel entfernt man fich aufftellt. Bei einer gewöhnlichen polirten Meffingkugel von 1 Juß Durchmeffer, welche in der Sefunde 10 Umdrehungen machte, wurde aus 10 Schritt Entfernung Riemand mit unbewaffnetem Ange unterscheiden können, ob die Rugel in Rube oder Bewegung befindlich ift. Je fleiner die Angel ift und je rascher fie rotirt, um so mehr kann man fich nabern, ohne die Bewegung zu bemerken. Es gibt jedoch ftete ein un=

trügliches Mittel, zu unterscheiden, ob Bewegung stattfindet oder nicht. Man braucht nur die Hand der Rugel zu nähern und erhält im Falle der Bewegung eine empfindliche Streifung der Haut; das Gefühl tritt an die Stelle des Gesichts.

Bir wollen uns nun ftatt der einen Rugel eine gange Reihe von folden, 3. B. 1000, benfen, welche alle auf diefelbe Achse dicht nebeneinander aufgestecht find und fich um dieselbe dreben. Bon folden Rugelreiben wollen wir uns dann 1000 parallel neben einander gelegt benten, mit ihren Enden auf einem Geftell ruhend und fo nahe, daß die Rugeln einer Reihe gerade die der nächsten berühren. Ich habe dann eine Schicht pon 1000 . 1000 = 1,000,000 Rugeln und folder Schichten will ich mir nun weiter 1000 übereinander auf einem gemein= schaftlichen Geftell, welches die Achsenenden trägt, angebracht den= fen. 3ch habe bann einen mit 1000 Millionen Rugeln angefüllten Bürfel, ber 1000 Rugeln lang, 1000 Rugeln breit und 1000 Rugeln boch ift. 3wischen den einzelnen Rugeln befinden fich nur 3mifchenraume, deren Größe unbedeutend gegen denjenigen Raum ift, ben die Rugeln felbst einnehmen. Ich will das Bange mein Spftem nennen. Alle Diefe Rugeln feien in febr rafcher Drehung um die Achsen begriffen. Aus gewiffer Ent= fernung geseben, wird man diese Bewegung nicht bemerken, jon= bern das Suftem icheint in Rube zu fein. Denken wir uns nun bas gange Suftem fleiner und fleiner werdend, laffen wir jede Rugel, die wir von 1 Fuß Durchmeffer annahmen, gufammen= fdrumpfen auf den 100ten Theil ihres ursprünglichen Durchmeffers, fo wird jede Rugel nur noch eine Linie Durchmeffer haben und das gange Suftem, welches einen Bürfel von 1000 Fuß Seiten= lange bilbete, jest nur noch einen folden von 10 guß Geitenlänge bilben. Jede ber 1000 Millionen Rugeln hat die Große einer fleinen Erbse, rotire aber eben so raich wie vorher. In (232)

diesem Falle werden wir schon ziemlich nahe herangehen können, ohne die Bewegungen wahrzunehmen. Lassen wir jetzt alle Dismensionen noch einmal auf den 100 ten Theil zusammenschrumpfen, so bildet das gauze System einen Würsel von nur 1 Zoll Seite, und die einzelne Augel ist dem bloßen Auge nicht mehr unterscheidbar, von einem Erkennen der Bewegung durch das Auge kann also noch viel weniger die Rede sein. Aber wahrnehmen kann man deßhalb die Bewegung doch; wenn man mit dem Finger die Seitensläche dieses Würsels berührt, so wird die Haut von einer großen Zahl dieser rotirenden Kügelchen berührt und jedes streift bei seiner Bewegung die Haut. Man wird also eine prickelnde Empfindung haben, welche in eine um so gleichmäßigere Empfindung der Haut übergehen wird, se kleiner die Kügelschen sind.

Wenn ein unbefangener Mensch einen solchen Würsel, oder allgemeiner gesagt, einen Körper, welcher aus lauter solchen unssichtbar rotirenden Kügelchen besteht, in die Hand bekäme, so würde er durch die Empfindung, die er bekommt, durchaus nicht etwa auf die wirkliche Ursache derselben schließen, sondern er würde höchstens dem Körper einen besonderen Justand zuschreiben, der eben sene Empfindung hervorbringt, und würde dieser letzteren, wenn noch kein Name dafür vorhanden wäre, einen neuen Namen beilegen.

Unsere Boreltern haben einer solchen Empfindung den Namen Wärme beigelegt und in unserem Jahrhundert ist nachgewiesen, daß Wärme Bewegung sei, es hat also nach den vorausgegangenen Betrachtungen durchaus nichts Unwahrscheinliches, unter dem Zwange jenes Nachweises anzunehmen, daß alle Körper aus kleinen, selbst dem besten Mikrostop nicht unterscheidbaren Theilchen bestehen, die sich bewegen. Es ist dazu nicht einmal nothwendig, daß die Theilchen kugelförmig sind, denn das V. 102.

könnten wir doch nicht unterscheiden; auch braucht die Bewegung nicht eine rotirende zu sein, sondern z. B. eine oscillirende, und würde doch unserem Auge entgehen. Selbst ohne daß man sich eine genaue Vorstellung über die Art dieser Bewegung machen kann, ist es also durchaus nicht unverträglich mit unseren herzgebrachten Erfahrungen, der Behauptung der Physiker beizutreten, daß die Wärme in einer Bewegung der kleinsten Theilchen der Körper besteht und daß der Satz von der Unvergänglichkeit der Arbeitsvorräthe auch auf die Bewegung, welche wir Wärme nenen, seine Anwendung sindet.

Aus dieser Anwendbarkeit entspringt die Möglichkeit der Umwandlung von Arbeit in Bärme und von Bärme in Arbeit und der Sah läßt sich in seiner Ausdehnung nun so aussprechen:

Es kann Arbeit in Wärme und Wärme in Arbeit verswandelt werden, wobei immer die zweite in dem Maße entsteht, in dem die erste verschwindet.

Bon wie hoher Bichtigkeit dieser Satz für die Betrachtung der natürlichen Arbeitsvorräthe und ihrer Verwerthung ist, springt in die Augen. Schon haben wir gesehen, wie bei jeder Benützung natürlicher Vorräthe der Nutzeffekt niemals die volle Höhe der konsumirten Arbeit erreicht. Wir solgern jetzt ohne Weiteres, daß der Verlust in Wärme umgewandelt sein muß. Andererseits führt die Möglichkeit, Wärme in Arbeit zu verwandeln, zur Einsicht, daß alle brennbaren Körper, so namentslich alle Heizstroffe Arbeitsvorräthe in sich enthalten, wonach sich also die Menge solcher Vorräthe in der Natur ungehener viel umfangreicher herausstellt, als es zuvor schien.

Es möge mir gestattet sein, der Kürze halber von Arbeits= vorräthen erster und zweiter Art zu sprechen, wobei ich unter denen zweiter Art solche verstehen will, die in Gestalt von Brenn= stoff aufgespeichert liegen. Bei der Berwerthung von Arbeits= vorräthen erster Art muß, um möglichst große Nuteffekte zu erzielen, die Gelegenheit zur Wärmeentwicklung möglichst abgeschnitzten werden. Wir haben uns also darüber zu unterrichten, bei welchen mechanischen Vorgängen Arbeit in Wärme verwandelt wird.

Der wichtigste dieser Vorgänge ist die Reibung, welche stattsindet, wenn zwei in Berührung befindliche Körper sich mit verschiedener Geschwindigseit bewegen, oder wenn der eine ruht, der andere sich bewegt. Daß dabei Bärme entsteht, ist eine Sache alltäglicher Erfahrung. Wenn wir frieren, reiben wir uns die Hände, um uns zu erwärmen. Es ist bekannt, daß Bohrer, Meißel, Teile bei starker Arbeit warm werden, daß Wagenachsen bei rascher Fahrt sich oft stark erhitzen u. s. f.

Hieran reiht sich die Wärmeerzeugung durch Schlag und Stoß. Beim Hämmern, Stampfen u. dgl. sindet stets eine bedeutende Erwärmung des Werkzeugs wie des Objekts statt. Diese Erscheinung reiht sich ein unter die allgemeinere Thatsache, daß bei jeder Kompression Wärme erzeugt wird, was namentlich bei Gasen, z. B. bei der Luft, sehr leicht nachweisbar ist. Hat man doch das sogenannte pneumatische Veuerzeug, in dessen Gylinder ein Stücken Veuerschwamm nur durch plötzliche, sehr starke Kompression eines Luftquantums vermittelst des Kolbens entzündet wird. Das Veuerschlagen mit Stahl und Stein beruht nur auf der Wärmeerzeugung durch Schlag und Reibung, wobei die abgeschlagenen Stahlsplitter bis zum Glühen erhitt werden und den Schwamm in Brand sehen.

Bei allen Maschinen, welche nutbare Arbeit liefern sollen, ift also darauf Acht zu haben, daß alle Stöße vermieden wersen, daß sie nicht stampfen, und daß die Reibung möglichst versringert wird, was hauptsächlich durch die Schmiermittel geschieht.

Biel intereffantere Berhältniffe treten aber zu Tage, wenn

man die Erscheinungen untersucht, welche mit der umgekehrten Umwandlung, der von Barme in Arbeit verknüpft find. Es ift bekannt, daß die Barme alle Körper ausdehnt; es beruht ja darauf die Meffung der Temperatur durch das Thermometer. Bei jeder Ausdehnung wird Arbeit verrichtet. Am fichtbarften ift dieje Arbeit, wenn man fie durch Ausbehnung eines Gafes leiften läßt. Wenn in einem fenfrechtstehenden Gylinder eine Luftmenge durch einen Kolben abgeschloffen ift, so bebt fie ben Rolben bei der Erwärmung in die Sobe, auch wenn derfelbe mit Gewichten belaftet ift; eine Erscheinung, welche Ericsson in der fog. kalorischen Maschine als bewegende Kraft benutt hat. Der beschriebene Bersuch fann mit Bortheil benutzt werden, um zu untersuchen, eine wie große Arbeit einer bestimmten Barmemenge entspricht. Man braucht nur bie Große der Bebung des Rolbens zu meffen und fie mit dem Gewicht deffelben zu multipliciren, fo erhalt man, in Tuppfund oder Meterfilogramm ausgedrückt, die geleiftete Arbeit. Diefe muß verglichen werden mit ber bem Gafe zugeführten Barmemenge. Bu biefem 3wecke muffen wir Barmemengen meffen lernen. Wie man Arbeits= größen durch die Arbeitseinheit, nämlich 1 Fußpfund oder 1 Meterkilogramm mißt, fo muß auch zum Maß der Wärmemengen eine Barmeeinheit festgesett werden. Die Physiter haben als Barmeeinheit diejenige Barmemenge festgesett, welche einem Kilogramm Baffer zugeführt werden muß, damit beffen Temperatur um 10 C. erhöht wird. Man nennt diefe Barmemenge eine Kalorie oder auch einfach die Barmeeinheit. Benn man also bei dem vorigen Versuch die Erwärmung des Gases dadurch bewirkt, daß man den daffelbe enthaltenden Gylinder in ein Gefäß mit einem Kilogramm warmen Waffers von 3. B. 300 Temperatur fest, fo hat das Waffer, wenn es nach vollendetem Bersuche nur noch 27° enthält, gerade 3 Kalorien verloren und (236)

an das Gas abgegeben. Davon ift nun ein Theil zur Temperaturerhöhung des Gases verwandt worden und bieser Theil läßt fich bestimmen, wenn diese Temperaturerhöhung mittelft eines Thermometers gemeffen wird, ein anderer Theil ift aber in Ar= beit vermandelt. Wenn der erfte Theil 3. B. 2 Ralorien beträgt, jo ift der Reft von einer Ralorie in Arbeit umgesetzt und für das Thermometer verschwunden. Die geleistete Arbeit ift also bann äguivalent mit einer Ralorie, einer Barmeeinheit. Bei der Bestimmung der Arbeit ift aber Gines nicht zu vergeffen. Auf den Kolben drückt nämlich nicht allein das etwa darauf gelegte Gewichtftud, sondern auf ihm laftet auch ber Drud ber Atmosphäre, welcher 15 Pfund auf jeden Quadratzoll der Rolbenfläche beträgt, ober in Metermaß ausgedrückt, 10333 Rilogramm auf den Quadratmeter. Wenn man bies gehörig in Rechnung zieht, jo ift das Refultat folder Versuche, wie fie auch foust variirt werden mogen, ob fie mit Luft, mit Wafferstoff, Sauerftoff ober einem anderen Gafe angestellt werden mogen. ob viel oder wenig Warme zugeführt wird, immer daffelbe. Man findet, daß der Aufwendung, dem Berschwinden von einer Wärmeeinheit die Leiftung einer Arbeit von 424 Meterfilogramm entspricht. Diefe Bahl ift von universeller Bedeutung, fie ift bas Arbeitsäguivalent ber Barmeeinheit und wird auch abgefürzt das mechanische Barmeaguivalent genannt.

Wie man diese Jahl durch Berwandlung von Wärme in Arbeit bestimmen kann, so kann man eine solche Bestimmung auch vermittelst des umgekehrten Prozesses aussühren, indem man gemessene Arbeitsgrößen in Wärme verwandelt, z. B. durch Reibung, und die entskandene Wärmemenge mißt. Auch die zahlereichen Experimentaluntersuchungen die ser Art führen immer wieder auf jene Jahl 424.

Bekanntlich werden die Körper durch die Bärme in sehr

verschiedenem Mage ausgedehnt. Die festen und tropfbarfluffi= gen Körper erfahren nur eine geringe Bolumveranderung und wenn man 3. B. die Arbeit, welche bei Ausdehnung eines eisernen Stabs geleiftet wird, dadurch meffen wollte, daß man ihn fenfrecht aufstellte, auf sein oberes Ende ein Gewicht legte und deffen Hebung maße, so wurde man bei der Ber= gleichung mit ber zugeführten Barmemenge ein viel zu fleines Arbeitsägnivalent der Barmeeinheit finden. - Rach den Betrachtungen, die wir im ersten Theile dieses Vortrags über die Bufammenhangefräfte der Rorper angeftellt haben, läßt fich aber ein foldes Resultat erwarten. Jede Ausbehnung eines Körpers ift gleichbedeutend einer Entfernung seiner kleinften Theilchen von einander und um diese zu bewirken, ift, wie wir gesehen haben, eine Arbeit gegen die elaftischen Kräfte zu leiften nöthig. Die Ausdehnung jedes festen Rörpers ift also mit einer Leiftung von Arbeit gegen die Zusammenhangefräfte, einer sogenannten inneren Arbeit verbunden, deren direfte Meffung unmöglich ift. Bei den Flüffigkeiten ift es ebenfo, nur ift da die innere Arbeit in der Regel kleiner als bei den festen Körpern.

Wenn man den Ausdehnungsversuch mit einem sesten oder tropsbarslüssigen Körper wiederholt, so sindet sich die verschwundene Wärmemenge zwar auch wieder in geleisteter Arbeit, aber diese Arbeit ist nur zum kleineren Theil eine äußere, meßbare Arbeit, zum größeren Theile eine innere, nicht meßbare. Nur bei den sogenannten vollkommenen Gasen ist die innere Arbeit nicht vorhanden, d. h. die einzelnen Gastheilchen sind ohne Einwirkung auf einander, es sind keine Kräfte zwischen ihnen thätig, die sich der gegenseitigen Annäherung oder Entsernung widersehen. Wird also einem sesten Körper Wärme zugeführt, so wird ein Theil derselben zur Temperaturerhöhung verwandt, ein anderer Theil in Arbeit umgesetzt und zwar vorzugsweise in

innere Arbeit. Wenn die Barmegufuhr fortdauert, jo fommt schließlich der Körper auf einen Temperaturpunkt, von dem an er nicht mehr wärmer wird, wo die Temperatur auch bei weiterer Buführung von Barme unverändert bleibt. Da muß dann alle zugeführte Barme in Arbeit umgesetzt werden. Das Resultat diefes Borganges ift auffallend genug: Der feste Körper beginnt hier in den fluffigen überzugehen, er schmilzt. Der jo definirte Temperaturpuntt ift der Schmelgpuntt, bei welchem in Folge der inneren Arbeit die fleinsten Theilden des Körpers gang aus ihrem Zusammenhang geriffen und in einen neuen viel loferen Busammenhang, in den fluffigen Aggregatzuftand übergeführt werden. Dauert nach vollendeter Schmelzung die Barmezuführung fort, jo wird wieder die Temperatur erhöht und daneben eine innere nicht mahrnehmbare Arbeit geleiftet. Dief dauert jo lange, bis ber Siedepunkt ber Fluffigkeit erreicht ift, wo bann wieder bei unverändert bleibender Temperatur nur innere 21r= beit geleistet wird, deren Resultat ift, daß die Theilchen selbst aus dem Zusammenhang, in dem fie noch als Aluffigfeit ftanden. berausgeriffen werden und in den ungebundenften, den gasförmigen Magregatzuftand, in Dampfform übergehn. Die Dampfe theilen die Eigenschaft der Gase, daß in ihnen die Wirkung der Robafionsträfte jo gut wie aufgehoben ift, daß freie Dampfmaffen also keinen fest begränzten Raum einnehmen, sondern fich nach allen Richtungen bin ins Unbegränzte auszubreiten ftreben. Diefes Beftreben zeigt fich in Geftalt eines Drucks, den der Dampf gegen jede fich feiner Ausbreitung widerjetende Fläche ausübt, und den man die Spannfraft des Dampfes nennt.

Die Möglichkeit, durch Bärmezufuhr Flüssigeiten, vor 211= lem Basser, in Dampf von beliediger Spannfraft zu verwandeln, ist es nun namentlich, welche die Ausbeutung der in Gestalt von Brennmaterial aufgehäuften Arbeitsvorräthe vermittelt.

Denken wir wieder an den stehenden Gylinder, auf beffen Boden fich diegmal eine Schicht Baffer befinde; über bem Baf= fer fei ein luftleerer Raum und dann fei der Rolben aufgesettt In diefem Falle muß ber Rolben feftgehalten werden, fonft wurde er, auch wenn er feine eigene Schwere batte, burch ben außeren Luftdruck in den luftleeren Raum bis auf die Dberfläche bes Baffers hinabgedrückt. Nun werde das Waffer durch eine un= tergesette Flamme erhitt. Bald beginnt es zu fochen und ber Raum über ibm füllt fich mit Dampf. Der Dampf ift bei meiterer Erhitzung bestrebt sich auszudehnen, wie es die Luft auch thun wurde, und feine Spannfraft, fein Druck gegen ben Rolben wächft. Es fommt ein Zeitpunkt, wo der Druck von innen gegen den Rolben dem äußeren Atmosphärendruck gleich wird, und von dem Augenblick an braucht der Kolben nicht mehr durch Festhalten gegen das Eindringen geschützt zu werden. Wird aber nun die Temperatur noch weiter gefteigert, so überwiegt der Dampfdruck und ber Rolben wird hinausgetrieben. Dieß tritt früher oder später ein, jenachdem der Rolben nur den Atmosphärendruck zu erleiden hat, oder noch mit Gewichten beschwert ift. Unter allen Umftanden wird bei feiner Sebung eine Ar= beit geleistet, wozu ein Theil der zugeführten Wärme verbraucht wird.

Der eben beschriebene ift der Grundvorgang in der Dampsmaschine, der bei jedem Kolbenhub eintritt. Indem durch geeignete mechanische Hülfsmittel dieser Borgang in regelmäßigen Perioden wiederholt und die Wirfung jedesmal in demselben Sinne auf ein Schwungrad übertragen wird, erhält man jene so ungemein fruchtbare Methode der Berwerthung von Arbeitsvorräthen, die in Brennstossen aufgespeichert sind.

Wir haben nun die Möglichkeit eingesehn, Arbeit in Wärme und umgekehrt Wärme in Arbeit zu verwandeln, und beide Pro-

zesse scheinen sich in Nichts zu unterscheiben, als in der Umkehr ber Berwandlung. Tropbem besteht zwischen diesen entgegengefetten Vorgangen noch ein tiefgreifender Unterschied. Gine gegebene Arbeitsgröße fann immer vollständig, ohne Reft, in Wärme verwandelt werden, wie 3. B. in dem Falle mit dem gleitenden Körper, beffen Arbeitsvorrath vollständig aufgezehrt wird, fo daß er absolut zur Rube kommt. Der gange Bor= rath wird in Barme verwandelt. Es ift aber nicht möglich, umgekehrt eine gegebene Barmemenge, 3. B. die durch Berbren= nung eines Centners Roblen entwickelte Menge gang in Arbeit umzusetzen, sondern es fann nur ein Theil derselben in Arbeit verwandelt werden. Die Verwandlung von Barme in Arbeit ift nämlich an die Bedingung geknüpft, daß gleichzeitig eine ge= wiffe Barmemenge von einem warmeren Körper in einen falteren übergeht, g. B. wird bei der Dampfmaschine eine bedeutende Bärmemenge von dem Dampf entweder in die Luft mitgenom= men, wie bei ber Hochdruckmaschine, ober an das Ginspritmaffer bes Kondensators abgegeben, wie bei der Riederdruckmaschine. Aehnlich ift es bei der Ericssonschen Maschine, wo die erhitzte Luft eine bedeutende Barmemenge mit hinaus ins Freie nimmt.

Aus diesem Grunde kann man die Arbeitsleiftung einer Dampsmaschine nicht etwa direkt gleichsetzen dem mechanischen Aequivalent der durch das verbrannte Heizmaterial erzeugten Wärmemenge. Es wird vielmehr nur ein Bruchtheil dieser letzteren in Arbeit umgesetzt und zwar ein Bruchtheil, der um so größer wird, je höher die Temperatur ist, bei der die Maschine arbeitet.

Nach diesen Andeutungen über die Verwerthung der Bärme zur Arbeitsleiftung müssen wir uns nun zur Vervollständigung der Nebersicht über die natürlichen Arbeitsvorräthe noch näher bekannt machen mit den natürlichen Duellen der Bärme.

3ch habe ichon von der wichtigften Barmequelle gesprochen, von ber Berbrennung. Die Verbrennung ift ein chemischer Prozes und als solcher nur ein Kompler von Källen aus einer ungemein ausgebehnten Rlaffe von Naturericeinungen. Bei allen demi= ichen Drozeffen nämlich treten gleichzeitig Barmeerscheinungen auf, in ber Beife, daß bei demif den Berbindungen einfacher Körper Barme erzeugt, alfo von den fich verbindenden Körpern abgegeben wird, bei demischen Bersetungen in die Glemente bagegen Barme gebunden, b. b. ber Umgebung entzogen wird. Diese einfache Gesetmäßigkeit ift weiter nichts als eine Folge von dem Prinzip der Erhaltung der Arbeit. Ich habe schon früher von der Nothwendigkeit gesprochen, alle Körper als zusammengesett anzunehmen aus fleinsten Theilchen, fogenannten Atomen, welche unter fich durch Kräfte zusammen= gehalten werden. Solche Rräfte find nicht nur vorhanden zwischen je 2 Theilden beffelben Körpers, also z. B. zwischen je 2 Gifen= theilden, sondern auch zwischen den Theilden verschiedener Korper, also 3. B. zwischen einem Atom Gisen und einem Atom Schwefel. Wenn baber Gifentheilchen und Schwefeltheilchen in febr innige Berührung gebracht werden, so werden die zwischen verschiedenartigen berrschenden Kräfte auch thätig und führen zu einer Näherung, zu einer innigen Berbindung zwischen Gifen und Schwefel, zur Bildung eines neuen Körpers, ben man Schwefeleisen nennt. Derselbe zeigt weder die Gigenschaften des Gijens noch die des Schwefels und mit dem ftarkften Mifroftop find an ihm nicht mehr die Bestandtheile zu unterscheiden, aus denen er gebildet ift. Man nennt diefe Rlaffe von Kräften, welche ebenfalls nur in unmegbar fleinen Entfernungen, aber zwischen den Theilden verschiedener Körper wirten und deren Intensität sehr verschieden bei der Kombination anderer Körper ausfällt, demische Bermandschaftfräfte, oder demische Spannfrafte.

Der Alft der chemischen Berbindung besteht also darin, daß je 2 heterogene Theilchen, welche so nahe gebracht sind, daß fie auf einander wirken fonnen, sich unter bem Ginflusse der chemi= schen Unziehung mit beschleunigter Geschwindigkeit einander näbern, auf einander losfturgen; gang in derfelben Beife, wie 3. B. eine in den Anziehungsbereich der Erde tretende Sternschnuppe auf diese niederstürzt. Bei diesem Aufeinanderlosstürzen der Atome wird aber ein bedeutender Arbeitsvorrath in Gestalt der ungeheuer wachsenden Geschwindigkeit angesammelt. Bei dem Meteorstein zeigt sich der gesammelte Vorrath wirksam, indem ber Stein tief in die Erde hineinschlägt, der Borrath fich alfo umsett in Arbeit gegen die elastischen Kräfte des Erdreichs und in Barme, die durch die Zusammendrückung erzeugt wird. Bei dem Aufeinanderstürzen zweier Atome kann man fich den Bor= gang ungefähr so benten, wie wenn die Atome 2 elastische Ku= geln wären, die fich treffen; es prallen beide von einander ab, gehen auseinander bis zu einer gewiffen Entfernung, werden burch die chemische Anziehung abermals zusammengeführt, prallen wieder ab u. f. w., fie gerathen also in eine fortdauernde hin= und hergehende, vibrirende Bewegung, die man nicht mit dem Auge, wohl aber mit dem Gefühl, als Wärme wahrnehmen fann. Die Annahme ber Berbindung zweier einzelnen Atome findet sich nie verwirklicht, es sind immer große Atomzahlen, die fich verbinden. Es wird also dann jedes Atom des einen Kör= pers von allen umliegenden Atomen des anderen augezogen und die Bewegungsrichtung, die es unter beren Ginwirkung annimmt, wird nur in den seltensten Källen gerade genau auf ein anderes Atom stoßen; benn man hat alle Ursache anzunehmen, daß der zwischen den Atomen befindliche freie Raum verhältniß=

mäßig groß gegen ben von den Theilchen felbft erfüllten ift. Denken mir uns 3. B. das betrachtete Atom angezogen von 4 Atomen des anderen Körpers, die in den Echpunkten eines fleinen Quadrates fteben, über beffen Mitte fich das erftere befindet. Alsbann wird diefes von allen 4 gleich ftart beeinflußt und folglich zu feinem von ihnen hinfliegen, fondern in die Mitte des Quadrates hineinfturzen; da es hier aber keinen Bi= derftand findet, fo geht es mit der gewonnenen Geschwindigkeit weiter und entfernt fich auf ber anderen Seite wieder aus ber Gbene bes Quadrats fo lange, bis die mit der Entfernung befanntlich machsenden Rohafionsfrafte es wieder gurudziehen, werauf fich der ganze Vorgang in umgekehrter Richtung wiederholt. Es enisteht also eine pendelnde, vibrirende Bewegung, wobei das Theilchen beständig durch die Mitte des von jenen gebildeten Quadrats bin = und herfliegt; wir haben also wieder eine unficht= bare, aber als Warme erkennbare Bewegung. Ich habe hier die Vorftellung zu erleichtern gesucht durch Zugrundelegung zweier besonders einfacher Fälle. In der Wirklichkeit kombiniren fich die Fälle zu ungeheurer Mannichfaltigkeit, es tritt eine tur= bulente, allgemeine Bewegung der Atome ein, deren durchgehende Regelmäßigkeit nur darin befteht, daß alle diefe Bewegungen hin = und hergehende, schwingende find, die man mit dem Auge nicht sehen, wohl aber fühlen kann. In ber gewöhnlichen Sprache ausgedrückt heißt das: Bei jeder chemischen Verbin= dung entsteht Barme, erhitzen fich die fich verbindenden Körper.

Die Heftigkeit der Bewegung, also die Menge der entstehenden Bärme hängt ab von der Stärke der anziehenden Kräfte, die zwischen den Atomen der verschiedenen Körper wirken, also von dem Grade der chemischen Berwandtschaft und von der Art des entstehenden Berbindungsprodukts. Bir bezeichnen einen solchen Berbindungsvorgang im gewöhnlichen Sprachgebrauch durch das Wort Brennen, wenn die auftretende Wärme so groß ist, daß die entstehenden gassörmigen Verbrennungsprodukte zum Glühen erhitzt werden, also eine Flamme geben. Diejenigen Körper, welche sich mit dem Sauerstoff der Luft unter solchen Erscheinungen verbinden lassen, nennt man, wenn sie sich in genügenden Quantitäten verschaffen und mit Vortheil zur Bärmeentwickelung verwerthen lassen, Brennmaterialien. Körper, welche diese Bedingungen erfüllen, sind nun vorzugsweise der Kohlenstoff und die ihn in großen Mengen enthaltenden Gebilde der organischen Natur, namentlich der Pflanzenwelt. Die Arbeitsvorräthe der Brennmaterialien liegen demnach in ihrer chemischen Verwandtschaft zum Sauerstoff der Atmosphäre, sie sind darin, wie man sich wissenschaftlich ausdrückt, in Gestalt von chemischen Spannkräften enthalten.

Bon dem gewonnenen chemischen Standpunkt aus muß man auch die letzte Klasse von Arbeitsvorräthen auffassen, deren Betrachtung erübrigt, die in thierischen Organismen, in deren Muskelfraft enthaltenen.

Der Thierkörper hat manche Aehnlichkeit mit einer Dampfsoder kalorischen Maschine. Sein Brennmaterial bilden die Nahrungsmittel, welche hauptsächlich aus dem Pflanzens und Thierreich stammen und Kohlenstoff als Hauptbestandtheil, das neben Basserstoff, Sauerstoff und Stickstoff enthalten.

Der Verdauungsprozeß ist eine langsame Verbrennung, eine innigere Verbindung des Sauerstoffs mit den 3 anderen Elementarbestandtheilen der Nahrungsmittel. Die Respiration führt dem Körper den hierzu nöthigen Ueberschuß an Sauerstoff zu und nimmt dagegen einen großen Theil der als Verbrennungsprodukte gebildeten Kohlensäure und Wasserdampf aus dem Körper weg. Das Resultat dieser Verbrennung ist die thierische Wärme und die geleistete Muskelarbeit. Von der letzteren wird

ein Theil fortdauernd und unwillfürlich verrichtet, wie die Athmungsbewegung des Brustkastens und die regelmäßige Zusammenziehung des Gerzens. Daneben aber kann der thierische Körper noch weitere äußere Arbeit leisten bis zu ziemlich bedeutendem Betrage und ist im gewöhnlichen Zustande jeden Augenblick dazu befähigt. Die oberflächlichste Beobachtung zeigt, daß durch die Arbeit so-wohl die Respiration, als auch das Nahrungsbedürsniß erhöht wird. Ein wohlgenährter Arbeiter leistet mehr, als ein darbender, und Sedem ist durch eigene Erfahrung bekannt, daß starke Arbeit außer Athem bringt. Wir sehen also auch hier eine Beziehung, wie sie durch den Sah von der Erhaltung der Arbeit bedingt wird.

Auf welchem Wege die Umsetzung der in den Nahrungsmitteln enthaltenen chemischen Spannkräfte in mechanische Arbeit stattsindet, ist noch ziemlich dunkel. Die Funktionen der eigentlich dazu bestimmten Arbeitsmaschine, des Muskels, kennt man bis jetzt nur erst äußerlich. Wahrscheinlich ist, daß elektrische Erscheinungen einen hervorragenden Antheil an dem Zustandestommen der Muskelarbeit haben.

Ueberblicken wir im Ganzen das Resultat der Benutung der natürlichen Arbeitsvorräthe, so sehen wir als durchgehende Erscheinung, daß bei jeder Umsetzung eine gewisse Menge von Arbeitsvorrath in Wärme umgesetzt wird und demnach als meschanische Arbeit verloren geht; daß dagegen die Wärme nur zu einem Bruchtheil wieder in mechanische Arbeit zurückverwans delt werden kann. Darans folgt, daß die vorhandenen Arbeitsvorräthe nach und nach alle aufgebraucht, resp. in Wärme umgesetzt werden müssen. Zum Glück sind wir aber mit diesen Borräthen nicht auf die Erde allein angewiesen, sondern besitzen eine außerirdische Duelle von Arbeitsvorräthen, welche man menschlicher Zeitrechnung gegenüber unerschöpstich nennen kann,

nämlich die Sonne. Die Sonne ichickt durch ihre Ausstrahlung eine ungeheure Duantität Barme auf die Erde und wenn biervon auch nur ein Bruchtheil in mechanische Arbeit umgesetzt wird, so ift dieser Bruchtheil doch schon groß genug, um für die menschlichen Bedürfniffe mehr als ausreichend zu fein. Es find vor Allem die Pflangen, welche unter bem Ginfluß ber Sonnenwarme die Kohlenfäure, also das hauptfächlichste der durch das Thierreich und die Induftrie erzeugten Verbrennungsprodukte, wieder in Rohlenstoff und Sauerstoff zerlegen, ben Rohlenstoff zu bem Aufbau des eigenen Organismus verwerthen und den Sauerftoff der Atmosphäre zurudigeben. Auf diese Beise erganzen fie einer= feits den zu jeder Verbrennung nöthigen Sauerftoffvorrath und fpeichern andererseits in ihrem Solz u. f. w. neues Brennmaterial auf. Dem heutigen Menschengeschlecht stehen aber nicht nur diefe jett immer nachwachsenden Borrathe zu Gebot, sondern auch die in vergangenen Jahrtausenden erzeugten Begetationen, die beim Mangel an Konfum fich in ungeheuren Maffen ange= häuft haben und der Jettwelt in umgewandelter Form, als Stein = und Braunkohlen, fowie als Erdol, zu Gute fommen

Aber auch wenn die fossilen Brennmaterialien erschöpft sein würden, und wenn die jährliche Produktion der Erde an Holz nicht mehr für den Bedarf des Menschen ausreichen würde, so sorgt die Sonne doch noch immer für stets sich erneuernde Arzbeitsvorräthe; denn sie ist es, welche das Wasser emporpumpt, das unsere Flüsse und Gefälle speist. Sie unterhält den beständigen Kreislauf des Wassers, indem sie aus den tropischen Oceanen ungeheure Wassermassen verdunstet, den Dampf mit der erwärmten Luft emporführt und dadurch den Zufluß der kalten Luftmassen von den Polen her erzeugt. Die erwärmte und mit Wasserdämpsen geschwängerte Luft muß in den höheren Schichten der Atmosphäre nach den Polen hin absließen und

kann, wenn sie in kältere Gegenden gelangt und sich mit kälteren Luftströmungen vermischt, das Basser nicht in Dampfform behalten, sondern läßt es in tropsbar flüssiger Form, als Thau und Regen, oder in fester, als Schnee und Hagel, fallen, um unsere Duellen und Flüsse zu speisen.

Auf diese Art ist in letzter Instanz die Sonne die Erzeugerin und Spenderin aller irdischen Arbeitsvorräthe.

Eine Ahnung von den tief in das menschliche Dasein einsgreifenden Wirkungen dieses Gestirns spricht sich in dem Sonnenkultus aus, dem unter verschiedenen Formen zu allen Zeiten zahlreiche Völkerschaften angehängt haben. Volle Einsicht zu gewinnen in den Umfang und Zusammenhang dieser Wirkungen ist erst einer sehr neuen Zeit vorbehalten gewesen.